



**LUNA VALENTINA ATENEA**

**FECHA DE NACIMIENTO:** 29/05/2013  
**EDAD:** 3 años  
**GÉNERO:** Femenino  
**FECHA DE LOS HECHOS:** 28/05/2016  
**LUGAR DE LOS HECHOS:** MORELOS  
**NACIONALIDAD:** MEXICANA  
**CABELLO:** Lacio  
**COLOR:** Negro  
**COLOR DE OJOS:** Castaño\_Obscuros  
**ESTATURA:** 0.9 m  
**PESO:** 20 kg.  
**SEÑAS PARTICULARES:** Sin dato

**DESACTIVADA**

**RESUMEN DE HECHOS:**

EL 28 DE MAYO DE 2016 LA NIÑA LUNA VALENTINA ATENEA ALONSO SALINAS, SE ENCONTRABA EN CASA DE SUS ABUELOS PATERNOS UBICADA EN JIUTEPEC, MORELOS CUANDO FUE SUSTRÁIDA DEL MISMO. SE CONSIDERA QUE LA INTEGRIDAD DE LA NIÑA SE ENCUENTRA EN RIESGO TODA VEZ QUE PUEDE SER VÍCTIMA DE LA COMISIÓN DE UN DELITO.

**LADA SIN COSTO**

**55 5346 2516**