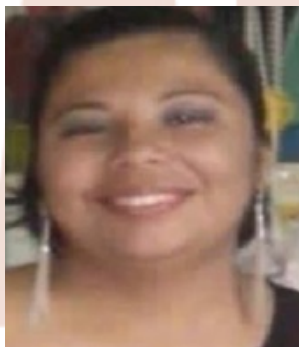




**MARTIN ALEXANDER MONTIEL**

**DESACTIVADA**

**FECHA DE NACIMIENTO:** 19/04/2012  
**EDAD:** 3 años  
**GÉNERO:** Masculino  
**FECHA DE LOS HECHOS:** 19/11/2015  
**LUGAR DE LOS HECHOS:** VERACRUZ  
**NACIONALIDAD:** MEXICANA  
**CABELLO:** Lacio  
**COLOR:** Castaño\_Claro  
**COLOR DE OJOS:** Castaño\_Obscuros  
**ESTATURA:** 1.3 m  
**PESO:** 17 kg.  
**SEÑAS PARTICULARES:** LUNAR COLOR CAFÉ EN LA PANTORRILLA IZQUIERDA



**Acompañante**

**NOMBRE:**

ADRIANA MONTIEL RAMOS

**SEÑAS PARTICULARES:**

30 AÑOS DE EDAD  
1.60 METROS DE ESTATURA  
COMPLEXIÓN MEDIA

**RESUMEN DE HECHOS:**

EL 19 DE NOVIEMBRE DE 2015, EL NIÑO MARTIN ALEXANDER MONTIEL RAMOS, DESAPARECIÓ EN COMPAÑÍA DE SU MADRE, LA C. ADRIANA MONTIEL RAMOS, DEL MUNICIPIO DE COATZAÇOALCOS, VERACRUZ. DE LAS INVESTIGACIONES SE DESPRENDE QUE EL NIÑO ES TRASLADADO EN AUTOBÚS POR DOS PERSONAS DESCONOCIDAS. SE CONSIDERA QUE LA INTEGRIDAD DEL NIÑO PUEDE ESTAR EN RIESGO TODA VEZ QUE PUEDE SER VÍCTIMA DE LA COMISIÓN DE UN DELITO.



**LADA SIN COSTO**

**55 5346 2516**